

# 18. Nymphenfledermaus-Camp

## 26.07. - 28.07.2024

im  
Biosphärenreservat "Karstlandschaft Südharz"  
Grillenberg, Jugendwaldheim Wildenstall, Landkreis Mansfeld-Südharz



*Myotis alcathoe*, Foto: FALKO MEYER

Im Schönbachtal bei Wettelrode befinden sich Populationen der Nymphenfledermaus (*Myotis alcathoe*), der Kleinen Bartfledermaus (*Myotis mystacinus*) und der Großen Bartfledermaus (*Myotis brandtii*). Anfang August ist es besonders einfach, Nymphenfledermäuse nachzuweisen, da sich die Schwesterarten meist nur in geringer Anzahl im Gebiet aufhalten.

Ein speziell auf die Nymphenfledermaus abgestimmtes Monitoring wird seit 2007 am Schönbach bei Wettelrode durchgeführt.

„Bartfledermaus-Arten“ an Hand ihrer Ultraschalllaute erkennen und determinieren ist eine Herausforderung. MARTIN STARRACH (Herford) wird sich wieder, wie bei jedem Nymphenfledermaus-Camp, dieser Aufgabe annehmen. Während die Kleine Bartfledermaus von der Großen Bartfledermaus kaum zu trennen ist, ist die Determination der Nymphenfledermaus in der Ultraschallanalyse relativ leicht möglich.

An lebenden Tieren werden die Zahnmerkmale und andere für die Determination wichtige Merkmale der drei „Bartfledermaus“-Arten von BERND OHLENDORF erläutert. An Schädelpräparaten werden ebenfalls die Besonderheiten für die Determination verdeutlicht. [Hier](#) findest du mehr Informationen zur Bestimmung der „Bartfledermäuse“.

Zwischen 10 bis 15 Fledermausarten werden während des Camps erwartet. Die Teilnehmer erhalten die Möglichkeit, ihre Artkenntnisse zu vertiefen.

Die **Unterbringung** erfolgt im Jugendwaldheim Wildenstall in Mehrbettzimmern (3 bis 4 Personen pro Zimmer). Eine Unterbringung in Zelten ist nur gestattet, wenn ein Hund mitgeführt wird. Der Hund darf nicht ins Gebäude. Die Zimmerverteilung obliegt der Organisation.

## Kosten und Versorgung

Die **Kosten** für die Unterbringung und Verpflegung sind aus dem Anmeldeformular zu entnehmen. Es besteht die Möglichkeit nach den Fangnächten zu grillen, dafür ist aber eigenes Grillgut mitzubringen. Dasselbe gilt für Getränke. Nach 00:00 Uhr erfolgt der gemütliche Teil des Camps.

**Teilnahmegebühr: 20 €.**

## Anmeldung

Es werden nur verbindliche Anmeldungen mit zwei Übernachtungen angenommen (siehe Anmeldeformulare). Alle angemeldeten Teilnehmer erhalten eine Anmeldebestätigung. Anmeldung und auftretende Fragen bitte an [anmeldung-akfsa@web.de](mailto:anmeldung-akfsa@web.de) schicken.

## weitere Rückfragen:

Ansprechpartner: BERND OHLENDORF, Tel. 0177 4336192 und [berndohlendorf@web.de](mailto:berndohlendorf@web.de)

KATHLEEN KUHRING, Tel. 0174 8216546 und [kathleenkuhring@yahoo.de](mailto:kathleenkuhring@yahoo.de)

## Ausrüstung

Bitte wetterfeste Bekleidung, festes Schuhwerk, Gummistiefel und ausreichendes Licht mitbringen. Bitte Lupe (mit Licht), elektronische Waage und Messschieber für Bestimmungsübungen nicht vergessen! Für das Monitoring werden Netze (4 und 8 m hohe Puppenhaarnetze) und entsprechende Netzstangen benötigt. Teilnehmer, die ihr eigenes Netzmaterial mitbringen möchten, können dies gerne tun. Entsprechende Genehmigungen für die Durchführung der Erfassungen liegen vor.

